

(19)



JAPANESE PATENT OFFICE

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 06203795 A

(43) Date of publication of application: 22 . 07 . 94

(51) Int. Cl

H01J 61/30

(21) Application number: 05015939

(71) Applicant: USHIO INC SHINETSU QUARTZ PROD CO LTD

(22) Date of filing: 05 . 01 . 93

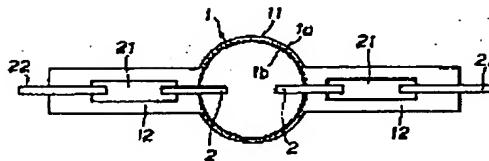
(72) Inventor: OKUBO KEISUKE
IKEUCHI MITSURU
INAGI KYOICHI
SHIMADA ATSUSHI

(54) METAL VAPOR DISCHARGE LAMP

(57) Abstract:

PURPOSE: To prevent life of an arc tube due to its deformation while delaying the life due to devitrification by forming an outer layer of natural quartz glass anhydride and an inner layer of synthetic quartz glass anhydride.

CONSTITUTION: An emitting space enclosed part 11 of almost spherical shape is formed in the center of an arc tube 1, and sealing tube parts 12 are formed in both sides of this emitting space enclosed part 11. The inside of the emitting space enclosed part 11 is sealed with argon serving as starting rare gas, metal halide and mercury. The arc tube 1 is formed into a 2-layer structure comprising an outer layer of natural quartz glass anhydride 1a and an inner layer of synthetic quartz glass anhydride 1b. In this way, life by devitrification can be markedly delayed and also even life of the arc tube due to its deformation can be prevented.



COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平6-203795

(43) 公開日 平成6年(1994)7月22日

(51) Int. C1.⁵

H 0 1 J 61/30

識別記号

庁内整理番号

F I

技術表示箇所

C 7135-5 E

審査請求 未請求 請求項の数1

(全4頁)

(21) 出願番号

特願平5-15939

(22) 出願日

平成5年(1993)1月5日

(71) 出願人 000102212

ウシオ電機株式会社

東京都千代田区大手町2丁目6番1号 朝日
東海ビル19階

(71) 出願人 000190138

信越石英株式会社

東京都新宿区西新宿1丁目22番2号

(72) 発明者 大久保 啓介

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ
電機株式会社内

(72) 発明者 池内 満

兵庫県姫路市別所町佐土1194番地 ウシオ
電機株式会社内

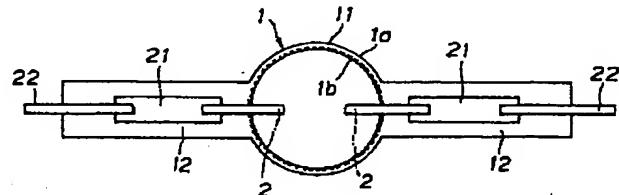
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 金属蒸気放電ランプ

(57) 【要約】

【目的】 高負荷で点灯しても発光管が失透する時間を
遅らせることができ、しかも発光管の変形が防止できる
金属蒸気放電ランプを提供する。

【構成】 発光管内に金属ハロゲン化物を封入してなる
金属蒸気放電ランプにおいて、前記発光管は、無水天然
石英ガラスを外層とし、無水合成石英ガラスを内層とす
る2層構造であることを特徴とする。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 発光管内に金属ハロゲン化物を封入してなる金属蒸気放電ランプにおいて、

前記発光管は、無水天然石英ガラスを外層とし、無水合成石英ガラスを内層とする2層構造であることを特徴とする金属蒸気放電ランプ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 本発明は、金属蒸気放電ランプに関し、詳しくは、高負荷入力にも耐えうる発光管を備えた金属蒸気放電ランプに関する。

【0002】

【従来の技術】 金属蒸気放電ランプは、点灯中に放電空間内に水が放出されると、ランプが短寿命になったり点灯不良をきたしたりする不具合が生ずる。この放電空間内に水が放出される原因は主に発光管内に介在するOH基が原因であると言われており、通常発光管としては、OH基の含有量が10重量ppm以下の無水天然石英ガラスが用いられている。

【0003】 一方、投影型液晶テレビジョンのパックライトとして用いられているショートアーク型の金属蒸気放電ランプは、小型のミラーと組み合わせて用いられるので、コンパクトに設計することが要請されており、より発光効率を高めるために管壁負荷も 4.0W/cm^2 以上になるとともに、外管を有しない単管タイプで設計されている。この高管壁負荷のために、発光管の温度も80°C以上の過酷な条件で使用される。

【0004】

【発明が解決しようとする課題】 このため、投影型液晶テレビジョンに用いられるショートアーク型の金属蒸気放電ランプでは、発光管として無水天然石英ガラスを使用すると、高負荷のために発光管が失透し、光束維持率が低下するなどの問題点がある。一方、無水天然石英ガラスに代えて、無水合成石英ガラスを使用すると、失透が開始するまでの時間を遅らせることができることを本発明者等は実験により確認したが、合成石英ガラスは天然のものに比べて粘度が低く、高負荷で点灯すると発光管の温度が上昇し、変形するという問題点がある。

【0005】 本発明は以上のような課題を解決するために成されたものであり、その目的とするところは、高負荷で点灯しても発光管が失透するまでの時間を遅らせることができて、しかも発光管の変形が防止できる金属蒸気放電ランプを提供することにある。

【0006】

【課題を解決するための手段】 本発明の金属蒸気放電ランプは、発光管内に金属ハロゲン化物を封入してなる金属蒸気放電ランプにおいて、前記発光管は、無水天然石英ガラスを外層とし、無水合成石英ガラスを内層とする2層構造であることを特徴とする。

【0007】

【作用】 発光管の失透は発光管の内面より起こるが、この失透し易い発光管の内面を無水合成石英ガラスとしているので、失透するまでの時間を遅らせることができ、また発光管の外層を無水天然石英ガラスとする2層構造であるので、発光管の温度が上昇しても発光管の変形を防止することができる。

【0008】

【実施例】 以下本発明の実施例を図面を参照して詳細に説明する。図1は本発明の一実施例である出力150Wのショートアーク型メタルハライドランプの断面図を示したものであり、1は発光管、2はタンクステンよりなる電極である。発光管1の中央には外径が約11mmの略球形の発光空間囲繞部11が形成され、この発光空間囲繞部11の両側にはピンチシールされた封止管部12が形成されている。そしてこの封止管部12内にはモリブデンよりなる金属箔21が埋設されており、この金属箔21のそれぞれの両端には前記した発光空間囲繞部11内に伸びる電極2と封止管部12より外方に伸びる外部リード22が溶接により接続されている。

【0009】 発光空間囲繞部11内には始動用希ガスとして室温で100Torrのアルゴンと、0.2mgの沃化ディスプロシウム(DyI₃)、0.15mgの沃化ネオジム(NdI₃)、0.25mgの沃化セシウム(CsI)よりなる金属ハロゲン化物および1.3mgの水銀が封入されており、点灯とともにこれらの金属ハロゲン化物および水銀が蒸発して約20気圧の安定点灯状態となり、このときの発光空間囲繞部11の外表面温度は約900°C程度にまで上昇する。尚、本実施例における発光空間囲繞部11は肉厚1.2mm、内表面積は2.5cm²であり、管壁負荷は62W/cm²である。

【0010】 そして発光管1は、図2の部分拡大断面図に示すように、外層の無水天然石英ガラス1aと内層の無水合成石英ガラス1bよりなる2層構造となっている。この実施例においては、外層の無水天然石英ガラス1aの厚みは1mm、内層の無水合成石英ガラス1bの厚みは0.2mmとされている。またこの内層の無水合成石英ガラス1bはOH基の含有量が5重量ppm以下の材料を用いているので、点灯中に発光管1の内部に水が入り込む量も少なくすることができ、ランプの短寿命や点灯不良を来すこともない。尚、外層の無水天然石英ガラス1aもOH基の含有量が10重量ppm以下の材料を用いれば、より長寿命のランプとすることができます。

【0011】 本発明の金属蒸気放電ランプに使用される発光管は、種々の方法で作ることができるが、その一例を示せば、特開平3-170340「半導体熱処理用複合石英ガラス管の製造方法」に示されている方法を用いることができる。すなわち、外層用の無水天然石英ガラス管内に、内層用の無水合成石英ガラス管を挿入重合し、該重合管をほぼ水平に保ち、これを共通軸の周りに

同一速度で回転させながら、一端より他端に向けて外部加熱区域を移動させ、その操作の間は、内層用管内を加圧状態に保持し、該重合両管を延伸一体化後、内面に治具が触れないようにして、内表面を清浄に保ったまま管引きを行い、所定の寸法の管を得る。その後、モールド加工により、発光管を形成することができる。

【0012】つぎに、本発明の効果を確認するために行った実験結果について説明する。図3は点灯時間とスクリーン照度との関係を、発光管として肉厚1.2mmの無水天然石英ガラスよりなる発光管を備えた従来ランプAと、肉厚1.0mmの無水天然石英ガラス（外層）と肉厚0.2mmの無水合成石英ガラス（内層）よりなる2層構造の発光管を備えた本発明ランプBとの関係を比較したものである。尚、これらのランプAとBは発光管が相違するほかは、出力155Wで管壁負荷は62W/cm²に設計された同一規格品である。

【0013】図3に示すように、従来ランプAは点灯後500時間で失透現象が観察され、点灯後1000時間でスクリーン照度は50%にまで落ちたが、本発明ランプBの場合は、点灯後1000時間までは失透が観察されず、点灯後2000時間まで50%の照度を維持することができた。従って、本発明のランプBは従来ランプAに比べて2倍の寿命とすることが確認された。また、本発明ランプBにおいては、ランプ寿命となる点灯後2000時間まで、発光管の変形は観察されなかった。

【0014】次に、発光管1の無水天然石英ガラス1aと無水合成石英ガラス1bの肉厚に関しては、内層の無水合成石英ガラス1bの場合、極僅かでも形成されればよく、ミクロンオーダーの膜厚でもよい。また外層の無水天然石英ガラス1aに関しては、発光管の変形寿命に影響るので、ある程度の厚みが必要である。例えば、前記した150Wクラスの金属蒸気放電ランプで管壁負荷が62W/cm²の場合は、約1mm程度で良い

が、1kW以上の高出力タイプになれば2mm程度が必要である。尚、この無水天然石英ガラス1aの厚みに関しては、おおよそ次のような関係を満たせば、点灯後2000時間まで発光管の変形は観察されなかつた。

$$t > 9.2m/D^2$$

但し、tは無水天然石英ガラスの肉厚（mm）、Dは発光管の最大径（mm）、mは封入水銀量（mg）である。

【0015】尚、本発明における石英ガラスの頭に付した「無水」の意味は、OH基の含有量ができるだけ少ないことを意味し、このOH基の含有量は、20重量ppm以下、特に好ましくは10重量ppm以下であることを意味している。

【0016】

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明の金属蒸気放電ランプは、発光管として外層が無水天然石英ガラスで、内層が無水合成石英ガラスである2層構造のものを用いたので、失透による寿命を大幅に遅らせることができるとともに、発光管の変形による寿命も防止することができ、高負荷にも十分に耐えうるランプとすることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】金属蒸気放電ランプの断面図である。

【図2】発光管の部分拡大断面図である。

【図3】点灯時間とスクリーン照度との関係図である。

【符号の説明】

1…発光管

11…発光空間囲

繞部

12…封止管部

1a…無水天然

石英ガラス

1b…無水合成石英ガラス

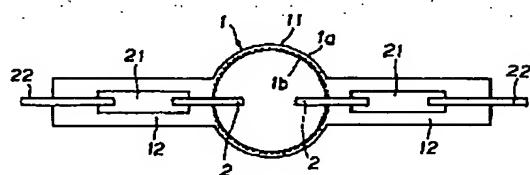
2…電極

21…金属箔

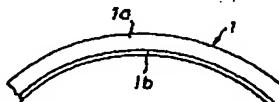
22…外部リード

ド

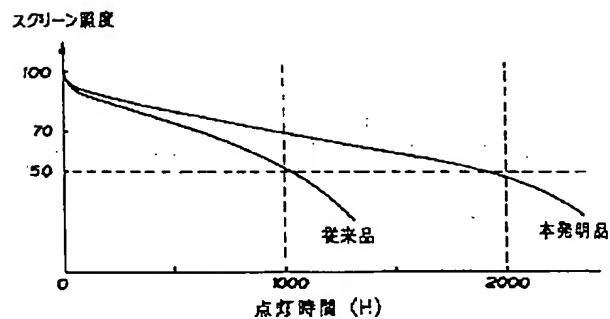
【図1】



【図2】



【図3】



フロントページの続き

(72)発明者 稲木 恒一
福島県郡山市田村町金屋字川久保88 信越
石英株式会社石英技術研究所内

(72)発明者 嶋田 敦之
福島県郡山市田村町金屋字川久保88 信越
石英株式会社郡山工場内